

**HUNTSMAN**

Enriching lives through innovation

Uygulama Yöntemi Hakkında Huntsman EMA Kimya

Sprey Uygulama Rehberi Huntsman EMA

Giriş

Sprey köpük çatı sistemleri, bağlı bir çatı sisteminin tabanına, oluşturan iki bileşenli bir sıvının karıştırılması / püskürtülmesi ile üretilir..

Bu karışım, kapalı hücreli bir köpük oluşturmak için orijinal sıvı hacminin 20 ila 30 katı kadar genişler. Köpük yalıtımı, bir alt tabakaya kabul edilebilir bir şekilde tamamen yapışır ve bir dereceye kadar su direnci gösterir.

Sprey poliüretan köpük, ahşap, beton, metal, rijit yalıtım ve mevcut bazı çatı membranları dahil olmak üzere çeşitli alt tabakalara uygulanabilir. Çeşitli alt tabakalara yapışmayı kolaylaştırmak için bazen primerler önerilir.

Dizin

- A. Emniyet
- B. Uygulama Öncesinde
 - 1. Hava Durumu
 - 2. Makine Kurulumu
 - 3. Yüzey / Alt-tabaka Durumu
 - 4. Astar
- C. Uygulama Sırasında
 - 1. Geçiş-Katman Kalınlığı
 - 2. Koruyucu Kaplama
- D. Uygulamadan Sonra/Sorun Bulma ve Giderme



Enriching lives through innovation

A-Emniyet

Lütfen Polyol ve MDI malzeme güvenliği bilgi forumunu (MSDS) kontrol edin.

B-Uygulama Öncesinde

B.1 Hava Durumu

Nihai ürünün gerekli fiziksel özelliklerini elde etmek için aşağıdaki talimatlara uyulmalıdır:

- Ortam ve zemin sıcaklığı 45 ° C'yi aşmamalıdır, aksi takdirde makine sıcaklığı ayarı buna göre ayarlanmalıdır.
- Köpüğün uygulanması sırasında bağıl nem % 85'in altında olmalıdır.
- Beton gibi gözenekli yüzeyler için yüzey nem içeriği% 20'den fazla olmamalıdır.
- Püskürtme köpüğü nemli yüzeylere,yağmur veya sert havanın yaklaştığı yerlere uygulanmamalıdır.
- Saatte 20 km'den daha yüksek rüzgar hızları önerilmez. Aksi takdirde, köpüğün aşırı açık rüzgarlı alanlara çok uygulanması, üst geçişte kabarcıklar oluşturabilir. Ancak, rüzgar siperi ve alan muhafazası bu sınırlamayı azaltabilir.

B.2-Makine Kurulumu

Makine Koşulları		
Bileşenlerin Karışım Oranı:	1: 1 (hacim)	
Bileşen Sıcaklıkları:	30 - 50 °C	Hava koşullarına bağlıdır
Komponent Basıncı:	50 – 80 Bar	
Önerilen ölçüm cihazları:		
<ul style="list-style-type: none">• Yüzey Nem Ölçer (Higrometre).• Yüzey Isı Ölçer (Termometre).• Rüzgar Ölçer (Anemometre).• Köpük kalınlığı Ölçme Cihazı.		



HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

B.3-Yüzey / Alt-Tabaka Durumu

Yüzey kuru, sıkı, temiz ve kirden arındırılmış olmalıdır.

Yüzey hazırlama ve astarlama gereksinimleri, alt tabaka tipine, alt tabaka sıcaklığına ve ortam sıcaklığına göre değişir.

Beton:

-Yüzeyin nemi % 20'den az olmalıdır (TDS'i kontrol edin)

-Çok pürüzsüz beton yüzeylere uygulanırken yapışma testi yapılması önemle tavsiye edilir.

Çelik

-Yüzey kuru, sıkı, temiz ve kirlenici maddelerden arındırılmış olmalıdır.

-Çelik tanklar astarlanmalıdır.

Poliüretan Köpük (Eskiden Uygulanmış)

-Poliüretan köpüğü püskürtürken, eski köpük yüzeyi tel fırça ile temizlenmelidir.

Bitümlü membran

-Membran yüzeye yapıştırılmalıdır.

B.4-Astar

Astarlar, daha sonra uygulanan malzemelerin yapışmasını geliştirmek için yüzeye uygulanan bir başlangıç kaplama veya boya tabakasıdır.

Gerekli durumda, poliüretan köpük bir astar olarak uygulanabilir. Sprey poliüretan köpük hızlı bir şekilde (katı / katmanı 1-2 mm olacak şekilde), alt tabakaya yapışmayı geliştirmek için bir astar olarak düşünülebilir.



Enriching lives through innovation

C-Uygulama Sırasında

C.1-Geçiş / Katman Kalınlığı:

Malzemeler katmanlar halinde püskürtülür, her katman 20 mm'yi geçmemelidir.

Gerekli son kalınlık, birkaç katın püskürtülmesiyle elde edilir. Ve her katman kalınlığı, her bir sistemin teknik veri sayfasında belirtilmiştir.

Önerilen katman kalınlıklarının aşılmasıyla daha düşük yoğunluklu köpük elde edilir ve bunun tam tersi durumunda, ince püskürtme geçişleri yoğunluğu ve kimyasal tüketimi artıracaktır.

Katmanlar arası uygulamada 10 dakikalık bir süre beklenmesi önemlidir. Aksi takdirde, ekzotermik reaksiyon, soğutma sırasında köpükte yüksek gerilimlere ve buna bağlı olarak köpük çekmesine yol açacak aşırı miktarda ısı üretecektir.

Tabanca ve yüzey arasındaki mesafe değişebilir, ancak yaklaşık 60-80 cm olması önerilir.

C.2-Koruyucu Kaplama:

Sprey köpüğü 7-10 gün içinde UV koruyucu bir kaplama ile kaplanmalıdır.

D- Uygulamadan Sonra/Sorun Bulma ve Giderme

Hava Kabarcığı/Baloncuk:

Sebebiyle:

- Son katın belirtilenden daha ince uygulanması. (Yüzeysel katmandan kaçının)
- Nem olması
- Oran dışı uygulama

**Köpüğün aşırı çekmesi veya deformasyonu**

Sebebiyle:

- Kalın tabakaların uygulanması (TDS dökümanına bakınız)
- Nem varlığı (Variller neme maruz kalmayacak şekilde uygun kapatılmalıdır)

Köpükte katman ayrılması

Sebebiyle:

- Çok soğuk yüzey ve / veya Kirlenmiş yüzey
- Nem varlığı
- Katlar arasında kısa kuruma süresi

Yavaş Reaksiyon

Sebebiyle:

- Soğuk Yüzey
- Sıcaklığın yanlış ayarlanması (Hortum sıcaklığını artırın)
- SKT geçmiş ürün (Huntsman-EMA Teknik Departmanına danışın)

Tabanca sıklıkla kirleniyorsa

Sebebiyle:

- Yüksek Sıcaklık

Çok pürüzlü yüzey

Sebebiyle:

- Düşük basınç ve / veya uygun olmayan sıcaklık ayarı (TDS dökümanına bakınız.)
- Yüksek rüzgar hızı (Yüksek rüzgar koşullarında püskürtmekten kaçınınız veya rüzgar siperi kullanınız)

HUNTSMAN

Enriching lives through innovation

Huntsman EMA
34953 Tuzla
İSTANBUL
Organize Deri Sanayi
Yan Sanayi YA-1
+90 216 591 08 08
info@ema.gen.tr
web: www.ema.gen.tr